

## Maschinenliste ALMA Maschinenbau

### Bearbeitungszenter

Hersteller	Typ	X	Y	Z	n	Merkmale
Correa	A30/40	4000	1200	1000	3000	Bettfräsmaschine mit Schwenkkopf in X und Y 2.5° WZW, NC-Rundtisch Ø 400
Victor	VC-110	1100	600	560	8000	Vertikalcenter Einzelteile, Kleinserien
AXA	VSC2-M	2360 2x800	420	480	4000	Sowohl für Langteile als auch für Serieteile durch Pendelbearbeitung.
AXA	Vario	1760 2x700	500	600	8000	Mittlere Seriengrößen aus Stahl und Alu.
Norte	V800	2000 2x825	400	400	6300	Sehr stabile Maschine für für den Pendelbetrieb.
ALMA	HBZ 800W	800	400	800	4200	Horizontales BAZ mit Wendetisch 360x 1°. Stirnseitige Bearbeitung langer Teile bis 6 m.

### Drehmaschinen CNC

		DrehØ ü. Schlitten	DrehØ ü. Bett	Länge	
Mori Seiki	SL-5H	320	500	1000	Sehr präzise Drehmaschine
Doosan	S310SML	310	500	750	Mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel
Monforts	RNC500	425	600	1000	Angetr. Werkzeuge, Hartdrehen hydrostatische Führung

### Drehmaschine konventionell

Colchester	2000	200	400	2000
Graziano	SAG20	300	600	2000

### Flachschleifmaschine :

Blohm FS 512 1100x400x300

### Sägen

Aut. Bandsägemaschine

Durchmesser max. 320 mm

### Schweissen

Zusammenarbeit mit Schlosserei-Betrieb

### Farbspritzen

2-Komponenten spritzen nach Ihren Angaben.

### Montage

Grosszügige Platzverhältnisse für Montage und Zwischenlagerung von Baugruppen.