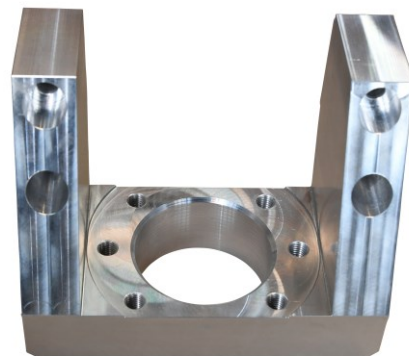
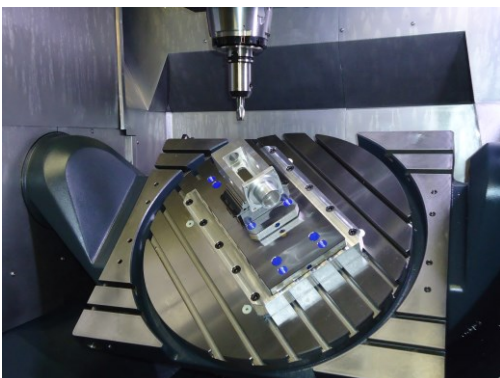


Maschinenliste ALMA Maschinenbau

Bearbeitungszenter

Hersteller	Typ	X	Y	Z	Werkzeuge	Merkmale
DMG	DMU65	650	650	560	90	5-Achscenter, 18'000/min automatisiert
Hedelius	Tilenta T6	2300	600	695	216	5-Achscenter, 12'000/min.
Correa	A30/40	4000	1200	1000	30	Bettfräsmaschine mit Schwenkkopf in X und Y 2.5° WZW, NC-Rundtisch Ø 400
Victor	VC-110	1100	600	560	24	Vertikalcenter, 8000/min
AXA	Vario	1760	500	600	40	Vertikalcenter, 8000/min.
Mikron	VCP800	800	450	450	30	Vertikalcenter, 12'000/min
ALMA	HBZ 800W	800	400	800	24	Horizontales BAZ mit Wendetisch 360x 1°. Stirnseitige Bearbeitung langer Teile bis 6 m.
<u>CAM</u>	Mastercam					



Drehmaschinen CNC

		Dreh. Ø	Stangen- durchlass	Drehlänge	
Mori Seiki	NLX2500Y	360	80	1250	Anetr. Werkzeuge, C-Achse Y-Achse
Doosan	S310SML	310	60	750	Mit angetriebenen Werkzeugen, und Gegenspindel, C-Achse
Monforts	RNC500	400	85	1000	Anetr. Werkzeuge, C-Achse hydrostatische Führung

Drehmaschine konventionell

Colchester	400	55	1500
------------	-----	----	------

Flachschleifmaschine : Blohm FS 512 1100x400x300

Keilnuten-Stossmaschine: Elmass

Sägen Aut. Bandsägemaschine Durchmesser max. 320 mm

Oberflächenbehandlung Alle Verfahren nach Ihren Angaben.

